



**JBD-16080002010100**

Seat No. \_\_\_\_\_

**M. Com. (Sem. I) (CBCS) (W.E.F. 2016) Examination**

**December - 2019**

**Business Research**

Time :  $2\frac{1}{2}$  Hours]

[Total Marks : 70

સૂચના : જમણી બાજુના આંકડા પ્રશ્નના ગુણ દર્શાવે છે.

1 વ્યવસાય સંશોધનનો અર્થ આપી, વ્યવસાય સંશોધનની પ્રક્રિયા વિસ્તારથી ચર્ચો. 20

**અથવા**

1 (અ) ધંધાકીય નિર્ણયમાં સંશોધનનું મહત્ત્વ સમજાવો. 10

(બ) વ્યવસાય સંશોધનના પ્રકારો જણાવો. 10

2 એક બેકરી પ્રોડક્ટનું વેચાણ કરતું એકમ તેના ગ્રાહકની ખરીદી માટેની ટેવ, ગ્રાહકની જરૂરિયાત વિશે પ્રશ્નાવલી તૈયાર કરવા ઇચ્છે છે. એક મેનેજર તરીકે આ પ્રશ્નાવલી તૈયાર કરો. 20

**અથવા**

2 પ્રાથમિક માહિતી એકત્રીકરણની વિવિધ પદ્ધતિઓ જણાવો. 20

3 પરિકલ્પનાનો અર્થ જણાવી, પરિકલ્પનાઓનું પરીક્ષણ કેવી રીતે થઈ શકે તે જણાવો. 15

**અથવા**

3 (અ) સમજાવો : પ્રકાર-1ની ભૂલ અને પ્રકાર-2ની ભૂલ. 7

(બ) સમજાવો : એકપુચ્છી કસોટી - દ્વિપુચ્છી કસોટી. 8

4 એક કારખાનામાં પેનનું ઉત્પાદન કરવામાં આવે છે. દરરોજ 500 પેન તપાસવામાં આવે છે. જેમાં ખામીવાળી પેનની સંખ્યા નીચે મુજબ છે. આ માહિતી પરથી  $np$  ચાર્ટ તૈયાર કરો :

તારીખ :	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ખામીવાળી પેનની સંખ્યા :	9	10	12	8	17	15	10	12	10	8	7	13

**અથવા**

4 એક વસ્તુના ઉત્પાદનમાં 15 વસ્તુઓમાં ખામી નીચે પ્રમાણે જણાય છે. તેના પરથી C ચાર્ટ તૈયાર કરો :

4, 6, 8, 2, 4, 3, 2, 5, 6, 1, 3, 1, 2, 5, 2

## ENGLISH VERSION

**Instruction :** Figures to right hand side indicate marks of question.

- 1 Explain meaning of Business Research and also explain process of business research in detail. **20**

**OR**

- 1 (a) Explain in detail the importance of research in business decisions. **10**  
(b) Explain types of Business Research. **10**

- 2 A unit is selling Bakery product, is willing to prepare a questionnaire on Buying habit of customers and requirement of customers. Prepare a questionnaire as a manager. **20**

**OR**

- 2 Discuss various types of primary data collection method. **20**
- 3 Explain meaning of hypothesis and also explain how this hypothesis can be tested ? **15**

**OR**

- 3 (a) Error of Type-1 and error of Type-2. **7**  
(b) One tailed test and two tailed test. **8**

- 4 A factory is produced pen. 500 pens are tested everyday. Followings are defective pens from them. From this detail prepare  $np$  chart :

Date :	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
No. of Defective pens :	9	10	12	8	17	15	10	12	10	8	7	13

**OR**

- 4 15 defects are found in a production of a product. Prepare C chart from it : **15**  
4, 6, 8, 2, 4, 3, 2, 5, 6, 1, 3, 1, 2, 5, 2